



## Firme SA

Ultima Revisión: Diciembre 2001

**Sistema de Costes por Ordenes. Full-Costing. Una sola orden. Dos centros principales con tasa de actividad distinta (horas maquina y horas mano de obra directa). Valoración de la orden.**

DATOS GENERALES E INFORMACIÓN TÉCNICA.....	1
INFORMACIÓN ECONÓMICA.....	1
SE PIDE:.....	1

### Datos generales e información técnica.

La empresa Firme, SA utiliza un sistema de costes por pedidos, imputando los gastos generales de fabricación mediante un predeterminado ratio que respecto al Centro de Costes X basado en horas/máquinas y respecto al Centro de Costes Y toma en consideración el coste de la mano de obra directa.

### Información Económica.

Al comienzo de 200X, el Controller de la compañía prepara la siguiente estimación para el año:

#### Estimación de costes para el año 200X

	C.Costes X	C.Costes Y	Total
Horas Mano de Obra Directa	18.000	32.000	50.000
Horas Máquina	60.000	14.000	74.000
Coste de Mano de Obra Directa	144.000	288.000	432.000
Costes Generales de Fabricación	210.000	374.400	584.400

El pedido nº 415 fue comenzado en septiembre y terminado el 15 de octubre. Sus datos específicos de costes son:

#### Datos Específicos de costes del pedido nº 415

	C.Costes X	C.Costes Y	Total
Horas Mano de Obra Directa	30	50	80
Horas Máquina	110	15	125
Coste de material consumido	360	310	670
Coste de Mano de Obra Directa	240	450	690

### SE PIDE:

- Determinar los ratios de costes generales que deben utilizarse durante 200X en los centros X e Y.
- Calcular los costes de fabricación imputados al pedido nº 415